



Zul. Abw. für Maße ohne Tol.-Ang. nach DIN ISO 2768 mittel B Schweißnahtgabe nach DIN 1912

Längen- und Winkelmaße

Nennmaßbereich

über 0,5 bis 6 ±0,1

über 6 bis 30 ±0,2

über 30 bis 120 ±0,3

über 120 bis 400 ±0,5

über 400 bis 1000 ±0,8

über 1000 bis 2000 ±1,2

Änd.	Teil	Datum	Name	Artikel-Nr:	Maßstab	Werkstoff:	Auftraggeber:
					1:1		
				Gewicht:	Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. (Vergl. DIN 34)		
				Datum	Name		
				Erst.	Herbst		
				Gepr.			
				Zeichnungs-Nr:		Revision:	
				100-03-1006		D	
				Blatt 1		Format A4	
				von 1			

**BRUGG**

**PIPESYSTEMS**  
Flexible solutions

ISO 128

End fitting with male thread NPT  
pipe 1" / fitting 1"  
Seccon-X-II

Modell: 100-03-1006